

塗装用プライマーシリーズ



項 目		ソーラープライマー 600	ソーラープライマー 601グリーン	ピタキング 602ECO
主な特長		特化則対応	特化則対応 着色タイプ	特化則対応 トルエン・キシレンフリー
色		淡黄色透明	濃緑色透明	淡黄色透明
上塗り可能時間		15分以上(20℃)	15分以上(20℃)	30分以上(20℃)
耐熱性		200℃×30分	200℃×30分	160℃×30分
容 量	16L	○	○	○
	3.5L	○	-	○
	420ml エアゾール	○	-	○

Solar
株式会社 ソーラー

本社／神戸市中央区布引町2丁目1番7号
TEL.(078)231-0431 FAX.(078)242-1575
東京支店 ／TEL.(03)6691-2223
名古屋営業所／TEL.(052)686-5931
九州営業所 ／TEL.(092)411-1572

ご不明な点がございましたら、お近くの支店・営業所までお問い合わせください。

ステンレス、アルミなどの各種金属、プラスチック、磁器タイルや焼付け塗装など
広範囲な対象物に対してサンディングすることなく良好な塗料密着性が得られます。

素地密着適用表【共通】

アルミ合金*1	◎	ブリキ	◎
アルマイト	◎	PPバンパー*2	◎
ステンレス	◎	PP (ポリプロピレン)*3	○
鉄	◎	PE (ポリエチレン)	×
黒皮鉄	◎	PC (ポリカーボネイト)*4*5	◎
トタン	◎	塩ビ(硬質・軟質)*5	◎
焼付塗装塗膜	◎	ABS	◎
電着塗装塗膜	◎	FRP*6	◎
亜鉛(ジंक)処理鋼板	◎	アクリル*5	◎
ガルバリウム	◎	ウレタン	◎
クロムメッキ	◎	ナイロン	◎
銅	◎	PET*5	◎
真ちゅう(黄銅)	◎	ガラス*5	◎

本記載内容は、気候、基材の状態、上塗り塗料の種類、基材と上塗り塗料の組合せ、作業環境などにより変わる可能性があります。事前のテストを推奨致します。

*1: アルミ合金の種類によっては密着性の低いものがあります。

*2: PPバンパーはPP以外の成分を含むため、PP単体よりも密着性が向上します。

*3: 足付け処理すると密着します。

*4: プライマーに含有の溶剤の影響で亀裂(クラック)が生じる可能性があります。

*5: 透明素地への使用は紫外線による劣化のため、経時で密着性が低下する可能性があります。

*6: FRPの表面にパラフィン(油分)が残っている場合は密着性が悪い場合があります。

上塗り塗料適用表【共通】

ウレタン塗料	◎	水性ウレタン塗料	◎
エポキシ塗料	◎	メラミン焼付塗料	◎*7
ラッカー塗料	◎	アクリル焼付塗料	◎*7
アルキッド(フタル酸)塗料	◎	粉体塗料	◎*7

*7ピタキング602ECOは×

使用 方法

シリコンオフやシンナーなどで洗浄し、
油脂分やゴミ等を取り除きます。

原液を薄く均一に塗布します。
(参考:塗布量 100g/m² 2コート 乾燥膜厚 5~12μm)

上塗り塗装は、20℃/15分以上置いてから行ってください。

*8ピタキングは30分

項目	条件	ピタキング 602ECO	ソーラープライマー 600	ソーラープライマー 601グリーン
指触乾燥 (分)	20℃	6	2	5
標準膜厚 (μm)	エアースプレー 2コート	7~11	5~10	8~12
塗布量 (g/m ²)	エアースプレー 2コート	100	100	100

使用上の注意

- ・素地の種類、上塗り塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・低温時(5℃以下)に使用の場合、十分な密着が得られない可能性があります。
- ・旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・上塗り塗装後、プライマーの密着性が得られるまで7日程度時間がかかる場合がございます。
(プライマーの密着性が得られるまでは塗膜に付加のかかる作業は推奨いたしません。)
- ・本製品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。
- ・詳細な情報は、技術資料、SDSを参照ください。