

ソーラープライマー600

概要

エチルベンゼン非含有、特化則対応の塗料用プライマー。主成分は変成オレフィン樹脂。従来品よりも幅広い素地及び上塗塗料に強力な密着性が得られます(当社比)。耐熱性に優れ、焼付塗料にも使用できます。

使用方法

1. 塗装面をシリコンオフやシンナーなどで洗浄し、油分やゴミなどを取り除いてください。
2. 原液を薄く均一に塗布してください。(塗装要領参照) 使用後のスプレーガンはラッカーシンナーですぐに洗浄してください。残液は元の容器に戻さず処分してください。
3. 常温乾燥もしくは強制乾燥を行ってください。(塗装間隔参照)
4. 適切な塗料で上塗りを行ってください。(上塗塗料適用表参照)

塗装要領

塗装方法	エアースプレー
標準膜厚(μm)	5~8
塗布量(g/m ²) (*1)	100

(*1) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

塗装間隔

温度	20℃	60℃	80℃
最短	15分	10分	5分

塗料性状 (*2)

色	淡黄色透明
臭気	溶剤臭
比重	約 0.88
固形分	約 5%
粘度	約 10mPa・s
指触乾燥	約 2分(20℃)
耐熱性	200℃×30分

(*2) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

適用法令

消防法	危険物 第4類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

使用上の注意

- ・ 素地の種類、上塗塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報はSDSを参照ください。
- ・ 本品の有効期限は製造日より9ヶ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・ 有効期限は製品の保証期間ではありません。

ソーラープライマー600

素地密着適用表

アルミ合金 (*3)	◎	ブリキ	◎
アルマイト	◎	PP バンパー (*4)	◎
ステンレス	◎	PP (ポリプロピレン) (*5)	○
鉄	◎	PE (ポリエチレン)	×
黒皮鉄	◎	PC (ポリカーボネート) (*6) (*7)	◎
トタン	◎	塩化ビニル (硬質・軟質) (*7)	◎
焼付塗装塗膜	◎	ABS	◎
電着塗装塗膜	◎	FRP (*8)	◎
亜鉛 (ジंक) 処理鋼板	◎	アクリル (*7)	◎
ガルバリウム	◎	ウレタン	◎
クロムメッキ	◎	ナイロン	◎
銅	◎	PET (*7)	◎
真ちゅう (黄銅)	◎	ガラス (*7)	◎

(*3) アルミ合金の種類によっては密着性が低いものがあります。

(*4) PP バンパーは PP 以外の成分を含むため、PP 単体よりも密着性が向上します。

(*5) 足付け処理すると密着します。

(*6) プライマーに含有の溶剤による影響で亀裂 (クラック) が生じる可能性があります。

(*7) 透明素地への使用は紫外線による劣化のため、経時で密着性が低下する可能性があります。

(*8) FRP の表面にパラフィン (油分) が残っている場合は密着性が悪い場合があります。

上塗塗料適用表

ウレタン	◎	水性ウレタン	◎
エポキシ	◎	メラミン焼付	◎
ラッカー	◎	アクリル焼付	◎
アルキッド (フタル酸)	◎	粉体焼付	◎

塗膜性能 (*9)

試験片	基材	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		
	下塗り	塗料名	ソーラープライマー600	エアースプレー
		膜厚	5~8 μm	2 コート (*10)
		乾燥条件	20°C × 15 分	
中塗り	塗料名			
	膜厚	なし		
	乾燥条件			
上塗り	塗料名	2 液アクリルウレタン塗料	エアースプレー	
	膜厚	30~40 μm		
	乾燥条件	60°C × 2 時間		
性能項目	付着性	100 / 100	2mm 碁盤目セロテープ	
	耐衝撃性	異常なし	デュポン式、半径 6.35mm、300g、30cm	
	耐湿性	異常なし	50°C90%RH × 10 日間	

(*9) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*10) ノズル口径 1.4mm のスプレーガンを使用。標準膜厚を得るために必要な塗布回数は、塗布スピードなどにより変わります。