

フェリックス 119 グレー

概要

2～3 種ケレンの下地処理で使用可能な 1 液型錆固定剤。エポキシ樹脂(素地への密着性付与、酸素と水分のバリア性付与)、防錆顔料(防錆性を付与)、体質顔料(パテの溶剤成分による膨潤を緩和、硬化収縮による応力を緩和)などによる設計。

適用素地

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、ED 電着

適用上塗

2 液アクリルウレタン、エポキシ、ラッカー
フタル酸(アルキッド)、ステレン系ポリエステルパテ
メラミン焼付、アクリル焼付、ポリエステル粉体

塗料性状 (*1)

色	淡灰色
臭気	溶剤臭
比重	1.1
固形分	約 45%
粘度	1,120mPa・s
引火点	-2℃
指触乾燥	15 分(20℃)

(*1) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

使用方法

・下地処理

ワイヤーブラシやディスクサンダーなどを用い、2～3 種ケレン以上の錆除去処理 (*2) を行ってください。エアブローで研磨カスを除去した後、シリコンオフで脱脂してください。
(*2) 錆がない素地にフェリックス 119 グレーを施工する場合、#240～#320 ペーパーでの足付け処理を推奨します。

・塗布

フェリックス 119 グレーを使用前に十分攪拌してください。刷毛塗りもしくはスプレーガンで規定の膜厚になるように塗布してください。(塗装要領参照)
使用後の刷毛やスプレーガンは、ラッカーシンナーですぐに洗浄してください。残液は元の容器に戻さず処分してください。

・乾燥

常温乾燥もしくは強制乾燥を行ってください。(塗装間隔参照)
フェリックス 119 グレー塗膜の上にパテを塗布する場合は、フェリックス 119 グレーを塗布後、強制乾燥(60℃×30 分)し、塗膜が常温に冷めてからパテを塗布してください。

・上塗り

適切な塗料で上塗りを行ってください。(適用上塗参照)

塗装要領

塗装方法	刷毛塗り	エアースプレー
希釈シンナー	-	ラッカーシンナー エポキシシンナー (*3)
希釈率(%)	-	10～30 (*4)
標準膜厚(μm)	40～60	40～60
塗布量(g/m ²) (*5)	120 (*6)	160 (*7)

(*3) 本品の希釈には、ラッカーシンナーもしくはエポキシシンナーの使用を推奨します。再生ラッカーシンナーやウレタンシンナーは使用できません。

(*4) 30%を超えて希釈すると液別れが生じる可能性があります。またシンナーの種類によっては、30%以下の希釈でも液別れが生じる可能性があります。少量で試験してからのご使用をお奨めします。

(*5) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*6) 本品を原液で使用の場合の目安の塗布量です。

(*7) 本品を希釈シンナーで 30%希釈して使用の場合の目安の塗布量です。

塗装間隔 (*8)

温度	-5℃	0℃	10℃	20℃	30℃	40℃	60℃
上塗可能時間	1 日	4 時間	2 時間	1.5 時間	1 時間		30 分
最長	20 日			15 日			-

(*8) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐの上塗り塗装できます。

使用上の注意

- ・素地(アルミなど)の種類、上塗塗料の種類によっては、密着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・塗装環境などによっては、密着性が劣る場合があります。
- ・本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。
- ・本品の有効期限は製造日より12ヵ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・有効期限は製品の保証期間ではありません。

適用法令

消防法	危険物 第 4 類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	該当

フェリックス 119 グレー

塗膜性能 (*9)(*10)

試験片 1	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け
	下塗り	塗料名	フェリックス 119 グレー
		膜厚	40~60 μm
		乾燥条件	60°C × 30 分
	中塗り 1	塗料名	極み 120
		膜厚	最大 5mm
乾燥条件		60°C × 5 分	
中塗り 2	塗料名	2 液プライマーサフェーサー	
	膜厚	50~70 μm	
	乾燥条件	60°C × 20 分	
上塗り 1	塗料名	1 液アクリルウレタン塗料(カラーベース)	
	膜厚	5~20 μm	
	乾燥条件	-	
上塗り 2	塗料名	2 液アクリルウレタン塗料(クリヤー)	
	膜厚	15~30 μm	
	乾燥条件	60°C × 2 時間	
試験片 2	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け
	下塗り	塗料名	フェリックス 119 グレー
		膜厚	40~60 μm
乾燥条件		60°C × 30 分	
上塗り	塗料名	ポリエステル粉体塗料	
	膜厚	30~50 μm	
	乾燥条件	200°C × 10 分	
性能項目	付着性 (*11)	100 / 100	2mm 基盤目セロテープ
	耐衝撃性 (*11)	異常なし	デュポン式、半径 6.35mm、300g、30cm
	耐温水性 (*11)	異常なし	40°C 温水浸漬 × 7 日間
	耐湿性 (*11)	異常なし	50°C 90%RH × 10 日間
	耐塩水噴霧性 (*11)	異常なし	5%NaCl、35°C × 800 時間
	耐熱性 (*12)	異常なし	200°C × 10 分

(*9) フェリックス 119 グレーの上にパテを上塗りする場合は、フェリックス 119 グレーの強制乾燥(60°C × 30 分)を行ってください。

(*10) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*11) 試験片 1 で試験しました。

(*12) 試験片 2 で試験しました。