

フェリックス 119 グレー

概要

2～3 種ケレンの下地処理で使用可能な 1 液型錆固定剤。エポキシ樹脂（基材への密着性付与、酸素と水分のバリア性付与）、防錆顔料（防錆性を付与）、体質顔料（パテの溶剤成分による膨潤を緩和、硬化収縮による応力を緩和）などによる設計。

適用基材

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、ED 電着

適用上塗り

2 液アクリルウレタン、エポキシ、ラッカー
フタル酸（アルキッド）、スチレン系ポリエステルパテ
メラミン焼付、アクリル焼付、ポリエステル粉体

使用方法

・下地処理

ワイヤーブラシやディスクサンダーなどを用い、2～3 種ケレン以上の錆除去処理（*1）を行ってください。
エアブローで研磨カスを除去した後、シリコンオフで脱脂してください。

（*1）錆がない基材にフェリックス 119 グレーを施工する場合、#240～#320 ペーパーでの足付け処理を推奨します。

・塗布

フェリックス 119 グレーを使用前に十分攪拌してください。刷毛塗りもしくはスプレーガンで規定の膜厚になるように塗布してください。（塗装要領参照）

使用後の刷毛やスプレーガンは、ラッカーシンナーですぐに洗浄してください。残液は元の容器に戻さず処分してください。

・乾燥

常温乾燥もしくは強制乾燥を行ってください。（塗装間隔参照）

フェリックス 119 グレー塗膜の上にパテを塗布する場合は、フェリックス 119 グレーを塗布後、強制乾燥（60℃×30 分）し、塗膜が常温に冷めてからパテを塗布してください。

・上塗り

適切な塗料で上塗りを行ってください。（適用上塗り参照）

塗装要領

塗装方法	刷毛塗り	エアースプレー
希釈シンナー	-	エポキシシンナー (*2)
希釈率(%)	-	10～30 (*3)
標準膜厚(μm)	40～60	40～60
塗布量(g/m ²) (*4)	120 (*5)	160 (*6)

（*2）本品の希釈には、エポキシシンナーの使用を推奨します。ラッカーシンナーも使用可能です。再生ラッカーシンナーやウレタンシンナーは使用できません。

（*3）30%を超えて希釈すると液別れが生じる可能性があります。またシンナーの種類によっては、30%以下の希釈でも液別れが生じる可能性があります。少量で試験してからのご使用をお奨めします。

（*4）この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

（*5）本品を原液で使用の場合の目安の塗布量です。

（*6）本品を希釈シンナーで 30%希釈して使用の場合の目安の塗布量です。

塗装間隔 (*7)

温度	-5℃	0℃	10℃	20℃	30℃	40℃	60℃
最短	1 日	4 時間	2 時間	1.5 時間	1 時間	30 分	
最長	20 日			15 日			-

（*7）塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐに上塗り塗装できます。

使用上の注意

- ・ 基材（アルミ素材など）の種類、上塗り塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。
- ・ 本品の有効期限は製造日より12ヵ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・ 有効期限は製品の保証期間ではありません。

フェリックス 119 グレー

塗料性状 (*8)

色	灰色
臭気	溶剤臭
比重	1.14
固形分	約 45%
粘度	1120mPa・s
引火点	-2.0°C
指触乾燥	15分(気温 20°C)

適用法令

消防法	危険物 第4類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	該当

(*8) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

塗膜性能 (*9)(*10)

試験片 1	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け	
	下塗り	塗料名	フェリックス 119 グレー	
		膜厚	40~60 μm	
		乾燥条件	60°C × 30分 (*8)	
	中塗り 1	塗料名	極み 120	パテを乾燥後、研削処理及び脱脂処理
		膜厚	最大 5mm	
乾燥条件		60°C × 5分		
中塗り 2	塗料名	2液プライマーサフェーサー	エアースプレー	
	膜厚	50~70 μm		
	乾燥条件	60°C × 20分	ブラサフを乾燥後、研削処理及び脱脂処理	
上塗り 1	塗料名	1液アクリルウレタン塗料(カラーベース)	エアースプレー	
	膜厚	5~20 μm		
	乾燥条件	-		
上塗り 2	塗料名	2液アクリルウレタン塗料(クリヤー)	エアースプレー	
	膜厚	15~30 μm		
	乾燥条件	60°C × 2時間		
試験片 2	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け	
	下塗り	塗料名	フェリックス 119 グレー	
		膜厚	40~60 μm	
上塗り	乾燥条件	60°C × 30分 (*8)		
	塗料名	ポリエステル粉体塗料	粉体塗装機	
膜厚	膜厚	30~50 μm		
	乾燥条件	200°C × 10分		
性能項目	付着性 (*11)	100 / 100	2mm 基盤目セロテープ	
	耐衝撃性 (*11)	異常なし	デュポン式、半径 6.35mm、300g、30cm	
	耐温水性 (*11)	異常なし	40°C 温水浸漬 × 7日間	
	耐湿性 (*11)	異常なし	50°C 90%RH × 10日間	
	耐塩水噴霧性 (*11)	異常なし	5%NaCl、35°C × 800時間	
	耐熱性 (*12)	異常なし	200°C × 10分	

(*9) フェリックス 119 グレーの上にパテを上塗りする場合は、フェリックス 119 グレーの強制乾燥(60°C × 30分)を行ってください。

(*10) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*11) 試験片 1 で試験しました。

(*12) 試験片 2 で試験しました。