

フェリックス 119 グレー(エアゾール)

概要

2～3 種ケレンの下地処理で使用可能な 1 液型錆固定剤。軽補修に好適なエアゾール仕様。エポキシ樹脂(基材への密着性付与、酸素と水分のバリア性付与)、防錆顔料(防錆性を付与)、体質顔料(パテの溶剤成分による膨潤を緩和、硬化収縮による応力を緩和)などによる設計。

適用基材

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、ED 電着

適用上塗り

2 液アクリルウレタン、エポキシ、ラッカー
フタル酸(アルキッド)、スチレン系ポリエステルパテ
メラミン焼付、アクリル焼付、ポリエステル粉体

使用方法

・下地処理

ワイヤーブラシやディスクサンダーなどを用い、2～3 種ケレン以上の錆除去処理(*1)を行ってください。
エアブローで研磨カスを除去した後、シリコンオフで脱脂してください。

(*1) 錆がない基材にフェリックス 119 グレー(エアゾール)を施工する場合、#240～#320 ペーパーでの足付け処理を推奨します。

・塗布

フェリックス 119 グレー(エアゾール)を使用前に缶ごと振って十分攪拌してから、既定の膜厚になるように塗布してください。(塗装要領参照)
缶を振る回数の目安は缶中の攪拌球がカラカラとなったから、10 回程度です。

・乾燥

常温乾燥もしくは強制乾燥を行ってください。(塗装間隔参照)
フェリックス 119 グレー(エアゾール)塗膜の上にパテを塗布する場合は、フェリックス 119 グレー(エアゾール)を塗布後、強制乾燥(60℃×30 分)し、塗膜が常温に冷めてからパテを塗布してください。

・上塗り

適切な塗料で上塗りを行ってください。(適用上塗り参照)

塗装要領

標準膜厚(μm)	20～30	40～60
塗布量(m ² /本) (*2)	2	1
用途(*3)	軽補修	高防錆

(*2) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*3) 短期間では膜厚差による防錆性への影響はありませんが、長期間では差が生じます。

塗装間隔 (*4)(*5)

温度	10℃	20℃	30℃	40℃	60℃
最短	2 時間	1.5 時間	1 時間		30 分
最長	20 日	15 日			—

(*4) 乾燥膜厚 20～60 μm。

(*5) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐに上塗り塗装できます。

使用上の注意

- ・ 基材(アルミ素材など)の種類、上塗り塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 10℃未満の環境下で使用すると十分に霧化(スプレーミスト化)しない可能性があります。霧化しない場合は、ぬるま湯などで温めてからご使用ください。
- ・ 使用後はボタンの詰まりを防止するために逆さ吹き(1～2 秒)してください。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。
- ・ 本品の有効期限は製造日より12ヵ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・ 有効期限は製品の保証期間ではありません。

フェリックス 119 グレー(エアゾール)

塗料性状 (*6)

色	灰色
臭気	溶剤臭
比重	約 0.96 (*7)
固形分	約 20%
引火点	-9°C (*7)
指触乾燥	15~20 分(気温 20°C)(*8)

(*6) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*7) エアゾール原液のデータ。

(*8) 乾燥膜厚 20~60 μm。

適用法令

消防法	危険物 第4類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	該当

塗膜性能 (*9)

試験片 1	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け	
	下塗り	塗料名	フェリックス 119 グレー(エアゾール)	エアゾール
		膜厚	40~60 μm	
		乾燥条件	60°C × 30 分	
	中塗り 1	塗料名	極み 120	パテを乾燥後、研削処理及び脱脂処理
		膜厚	最大 5mm	
乾燥条件		60°C × 5 分		
中塗り 2	塗料名	2 液プライマーサフェーサー	エアースプレー	
	膜厚	50~70 μm	プラサフを乾燥後、研削処理及び脱脂処理	
	乾燥条件	60°C × 20 分	処理	
上塗り 1	塗料名	1 液アクリルウレタン塗料(カラーベース)	エアースプレー	
	膜厚	5~20 μm		
	乾燥条件	-		
上塗り 2	塗料名	2 液アクリルウレタン塗料(クリヤー)	エアースプレー	
	膜厚	15~30 μm		
	乾燥条件	60°C × 2 時間		
試験片 2	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け	
	下塗り	塗料名	フェリックス 119 グレー(エアゾール)	エアゾール
		膜厚	40~60 μm	
乾燥条件		60°C × 30 分		
上塗り	塗料名	ポリエステル粉体塗料	粉体塗装機	
	膜厚	30~50 μm		
	乾燥条件	200°C × 10 分		
性能項目	付着性 (*10)	100 / 100	2mm 基盤目セロテープ	
	耐衝撃性 (*10)	異常なし	デュポン式、半径 6.35mm、300g、30cm	
	耐温水性 (*10)	異常なし	40°C 温水浸漬 × 7 日間	
	耐湿性 (*10)	異常なし	50°C 90%RH × 10 日間	
	耐塩水噴霧性 (*10)	異常なし	5%NaCl、35°C × 800 時間	
	耐熱性 (*11)	異常なし	200°C × 10 分	

(*9) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*10) 試験片 1 で試験しました。

(*11) 試験片 2 で試験しました。