

鍍プロテクト 597-10B 油性

概要

ゴム弾性を有す高防錆アンダーコート剤。厚膜塗装しやすく、耐チップング性に優れます。油性タイプ。

適用素地

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、アルミ、ED 電着

適用上塗 (*1)(*2)

アクリルウレタン、ラッカー

(*1) フタル酸樹脂塗料を上塗りするとタックが残ります。

(*2) 2液プライマーサフェーサーを上塗りするとリフティングが生じる場合があります。

塗料性状 (*3)

色	黒色
臭気	溶剤臭
比重	1.3
固形分	約 60%
粘度	約 11,000mPa・s
引火点	13°C
指触乾燥	30分(20°C)

(*3) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

使用方法

1. 塗装面をシリコンオフやシンナーなどで洗浄し、油分やゴミなどを取り除いてください。
2. 鍍プロテクト 597-10B 油性を使用前に十分攪拌してください。
3. ボディーシュツガンやエアレス塗装機で規定の膜厚になるように塗布してください。(塗装要領参照) 使用後のボディーシュツガンやエアレス塗装機はラッカーシンナーですぐに洗浄してください。残液は元の容器に戻さず処分してください。
4. 常温乾燥を行ってください。(塗装間隔参照)
5. 必要に応じて適切な塗料で上塗りしてください。(適用上塗参照)

塗装要領

塗装方法	ボディーシュツガン	エアレス (*4)
希釈シンナー	-	ラッカーシンナー
希釈率(%)	-	0~10
標準膜厚(μm)	200~400	200~400
塗布量(g/m ²) (*5)	650 (*6)	700 (*7)

(*4) エアレス塗装の推奨塗装条件：

電動エアレス塗装機スーパー60L(精和産業株式会社)、
設定圧力 22MPa、チップ口径 0.021 インチ、
鍍プロテクト 597-10B の希釈率 10%

(*5) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*6) 本品を原液で使用、膜厚 300μm の目安の塗布量です。

(*7) 本品をラッカーシンナーで 10%希釈して使用、膜厚 300μm の目安の塗布量です。

塗装間隔 (*8)(*9)

温度	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	24 時間	16 時間	8 時間

(*8) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐの上塗り塗装できます。

(*9) 膜厚: 300μm

使用上の注意

- ・ 素地の種類、上塗塗料の種類によっては、密着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 低温時(5°C以下)に使用の場合、十分な密着が得られない可能性があります。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、密着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください
- ・ 本品の有効期限は製造日より 9 ヶ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。

適用法令

消防法	危険物 第 4 類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

鍍プロテクト 597-10B 油性

塗膜性能 (*10)

試験片	素地	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		#240 ペーパーで足付け
	下塗り	塗料名	鍍プロテクト 597-10B 油性	ボディーシュツガン
		膜厚	200~400 μ m	
		乾燥条件	20°C × 7 日	
性能項目	付着性	25 / 25		3mm 基盤目セロテープ
	耐屈曲性	異常なし		常温、10mm ϕ
	耐衝撃性	異常なし		常温、デュボン式、半径 6.35mm、1kg、50cm
	耐湿性	異常なし		50°C90%RH × 10 日
	耐塩水噴霧性	異常なし (錆幅 2mm 以下)		5%NaCl、35°C × 1000 時間
	グラベロ試験	剥がれなし		常温、6号砕石、500g、0.3MPa、90°、5回投石

(*10) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(参考データ)



ブランク

錆プロテクト 597-10B 油性
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験
6号砕石 500g 0.3MPa
剥がれなし

錆プロテクト 597-10B 油性
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験後
塩水噴霧試験 200 時間
僅かに点錆発生

錆プロテクト 597-10B 油性
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験
6号砕石 500g 0.3MPa
剥がれなし

錆プロテクト 597-10B 油性
ED 電着塗装板 足付けなし



グラヘロ試験後
塩水噴霧試験 200 時間
僅かに点錆発生

錆プロテクト 597-10B 油性
ED 電着塗装板 足付けなし

(参考データ)



ブラック

フタル酸シャシーブラック
SPCC 鋼板 足付けなし



グラハロ試験
6号砕石 500g 0.3MPa
剥がれ発生

フタル酸シャシーブラック
SPCC 鋼板 足付けなし



グラハロ試験後
塩水噴霧試験 200時間
点錆多数発生、剥がれ発生

フタル酸シャシーブラック
SPCC 鋼板 足付けなし



グラハロ試験
6号砕石 500g 0.3Mpa
剥がれ発生

フタル酸シャシーブラック
ED 電着塗装板 足付けなし



グラハロ試験後
塩水噴霧試験 200時間
点錆発生

フタル酸シャシーブラック
ED 電着塗装板 足付けなし