

ピンブル 595

概要

特化則対応、ゴム弾性を有すチッピングコート剤。防音性、防振性に優れます。ホイルハウスや車体アンダー部の凹凸模様を再現します。

適用素地

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、アルミ、ポリカーボネート

適用上塗 (*1)

アクリルウレタン、水性ウレタン、ラッカー、エポキシ

(*1) フタル酸樹脂塗料を上塗りするとタックが残ります。

塗料性状 (*2)

色	淡灰色
臭気	溶剤臭
比重	1.3
指触乾燥	10°C/60% 50分 20°C/60% 30分

(*2) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

使用方法

1. 塗装面をシリコンオフやシンナーなどで洗浄し、油分やゴミなどを取り除いてください。
2. ピンブル 595 を使用の前に缶ごとよく振って攪拌してください。
3. ピンブル 595 とノズル(口径 5mm(先端より二段目)以上にカット)を専用ガン(FC-2)にセットしてください。
4. 塗布箇所から 30~40cm 離して均一に塗布してください。(塗装要領参照)
5. 使用後の専用ガン(FC-2)はラッカーシンナーですぐに洗浄してください。
6. 必要に応じて適切な塗料で上塗りを行ってください。(適用上塗参照)

塗装要領

塗装方法	専用ガン(FC-2)
希釈シンナー	ウレタンシンナー
希釈率(%)	0~20
空気圧(MPa)	0.3~0.5
塗布量(g/m ²)	0.9 (*3) (*4)

(*3) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*4) 希釈なし、ノズル口径 5mm、空気圧 0.3MPa での目安の塗布量です。

塗装間隔 (*5)

温度/湿度	20°C/60%
最短	30分
最長	3日

(*5) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜にゴミなどが付着した場合はエアブローで除去してください。シリコンオフなどで脱脂した場合、上塗塗料との密着が低下する可能性があります。

使用上の注意

- ・ 素地の種類、上塗塗料の種類によっては密着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 低温時(5°C以下)に使用の場合、十分な密着が得られない可能性があります。
- ・ 旧塗膜に本品を使用する場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては密着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。
- ・ 本品の品質保持期限は製造日より 6 ヶ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。

適用法令

消防法	危険物 第 2 類 引火性固体
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

ピンプル 595

塗膜性能 (*6)

試験片	素地	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		#240 ペーパーで足付け
	下塗り	塗料名	ピンプル 595	専用ガン(FC-2)
性能項目		膜厚	100~300 μ m	
		乾燥条件	20°C60%RH × 7 日	
	付着性	25 / 25		3mm 基盤目セロテープ
	耐屈曲性	異常なし		常温、10mm ϕ
	耐衝撃性	異常なし		常温、デュボン式、半径 6.35mm、1kg、50cm
耐湿性	異常なし		50°C90%RH × 10 日間	
耐塩水噴霧性	異常なし(錆幅 2mm 以下)		5%NaCl、35°C × 600 時間	

(*6) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。