

## サーブ-T(エアゾール)

### 概要

ワックスタイプの透明防錆コート剤。長期防錆に優れます。浸透性が高く、塗布しにくい鋼板の合わせ部分の防錆処理にも好適です。3種類のノズル(広角、ロング、超ロング)を付属したエアゾール仕様。特化則対応。

### 適用基材

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、アルミ、ED 電着

### 塗装要領

塗装方法	エアゾール	
使用箇所	インナー部	アンダー部
標準膜厚(μm)	50~80	80~100
塗布量(m <sup>2</sup> /本) (*1)	0.9 (*2)	0.6 (*3)

(\*1) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(\*2) 膜厚 50 μm の目安の塗布量です。

(\*3) 膜厚 80 μm の目安の塗布量です。

### 塗料性状 (\*4)

色	淡黄色
臭気	溶剤臭
比重	0.82 (*5)
指触乾燥	2.5 時間(気温 20℃)
塗膜	半乾性

(\*4) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(\*5) エアゾール原液のデータ。

### 塗膜性能 (\*6)

試験片	基材	SPCC-SD(冷間圧延鋼板)	#240 ペーパーで足付け
	下塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	サーブ-T 80~100 μm 20℃×7 日
性能項目	付着性	25 / 25	2mm 基盤目ゼロテープ
	耐屈曲性	異常なし	常温、10mm φ
	耐湿性	異常なし	50℃90%RH×10 日
	耐塩水噴霧性	異常なし(錆幅 2mm 以下)	5%NaCl、35℃×1000 時間

(\*6) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

### 適用法令

消防法	危険物 第4類 第二石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

### 使用方法

- ・ 使用の前に缶ごとよく振って攪拌してください。
- ・ 3種類のノズルは使用箇所に応じて使い分けてください。
- ・ 広角ノズルは塗布箇所から30~40cm離してスプレーしてください。
- ・ 超ロングノズルは引きながらスプレーしてください。
- ・ 使用後はボタンの詰まりを防止するために逆さ吹き(1~2秒)してください。

### 使用上の注意

- ・ 10℃未満の環境下で使用すると十分に霧化(スプレーミスト化)しない可能性があります。霧化しない場合は、ぬるま湯などで温めてからご使用ください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報はSDSを参照ください。
- ・ 本品の有効期限は製造日より9ヶ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・ 有効期限は製品の保証期間ではありません。