

鍍プロテクト 597-10B 油性

概要

ゴム弾性を有す高防錆アンダーコート剤。厚膜塗装しやすく、耐チップング性に優れます。油性タイプ。

適用基材

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、アルミ、ED 電着

適用上塗り (*1)(*2)

2 液アクリルウレタン、ラッカー

(*1) フタル酸樹脂塗料を上塗りするとタックが残ります。

(*2) 2 液プライマーサフェーサーを上塗りするとリフティングが生じる場合があります。

塗装要領

塗装方法	ボディークシューツガン	エアレス (*3)
希釈シンナー	-	ラッカーシンナー
希釈率(%)	-	0~10
標準膜厚(μm)	200~400	200~400
塗布量(g/m ²) (*4)	650 (*5)	700 (*6)

(*3) エアレス塗装の推奨塗装条件：

電動エアレス塗装機スーパー60L(精和産業株式会社)、
設定圧力 22MPa、チップ口径 0.021 インチ、
鍍プロテクト 597-10B の希釈率 10%

(*4) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*5) 本品を原液で使用、膜厚 300 μm の目安の塗布量です。

(*6) 本品をラッカーシンナーで 10%希釈して使用、膜厚 300 μm の目安の塗布量です。

塗装間隔 (*7)(*8)

温度	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	24 時間	16 時間	8 時間

(*7) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐに上塗り塗装できます。

(*8) 膜厚: 300 μm

塗料性状 (*9)

色	黒
臭気	溶剤臭
比重	1.28
固形分	約 60%
粘度	約 11,000mPa・s
引火点	13℃
指触乾燥	30 分(気温 20℃)

(*9) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

適用法令

消防法	危険物 第 4 類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

使用上の注意

- ・ 高圧洗浄機などを使用して、汚れ(凍結防止剤や油分など)を除去してください。洗浄後の水分は完全に乾燥させてください。
- ・ 使用の前に、十分に攪拌してください。
- ・ 使用後のボディークシューツガンやエアレス塗装機は、ラッカーシンナーですぐに洗浄してください。残液は元の容器に戻さず処分してください。
- ・ 基材(アルミ素材など)の種類、上塗り塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。

鍍プロテクト 597-10B 油性

塗膜性能 (*10)

試験片	基材	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		#240 ペーパーで足付け	
	下塗り	塗料名	鍍プロテクト 597-10B 油性		
性能項目		膜厚	200~400 μm		
		乾燥条件	20°C × 7 日		
	付着性	25 / 25		3mm 基盤目セロテープ	
	耐屈曲性	常温	異常なし		10mm φ
		-30°C	異常なし		
	耐衝撃性	常温	異常なし		デュポン式、半径 6.35mm、1kg、50cm
		-30°C	異常なし		
	耐湿性	異常なし		50°C90%RH × 10 日	
	耐塩水噴霧性	異常なし (鍍幅 2mm 以下)		5%NaCl、35°C × 1000 時間	
	グラベロ試験	常温	90°	発錆 5 点以下	
45°			発錆 5 点以下		
-30°		90°	発錆 5 点以下		
		45°	発錆 5 点以下		

(*10) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(参考データ)



ブランク

錆プロテクト 597-10B 油性
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験
6号砕石 500g 0.3MPa
剥がれなし

錆プロテクト 597-10B 油性
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験後
塩水噴霧試験 200 時間
僅かに点錆発生

錆プロテクト 597-10B 油性
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験
6号砕石 500g 0.3MPa
剥がれなし

錆プロテクト 597-10B 油性
ED 電着塗装板 足付けなし



グラヘロ試験後
塩水噴霧試験 200 時間
僅かに点錆発生

錆プロテクト 597-10B 油性
ED 電着塗装板 足付けなし

(参考データ)



ブランク

フタル酸シャシーブラック
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験
6号砕石 500g 0.3MPa
剥がれ発生

フタル酸シャシーブラック
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験後
塩水噴霧試験 200時間
点錆多数発生、剥がれ発生

フタル酸シャシーブラック
SPCC 鋼板 足付けなし



グラヘロ試験
6号砕石 500g 0.3Mpa
剥がれ発生

フタル酸シャシーブラック
ED 電着塗装板 足付けなし



グラヘロ試験後
塩水噴霧試験 200時間
点錆発生

フタル酸シャシーブラック
ED 電着塗装板 足付けなし