

ピンプル 597

概要

エアゾールタイプの高防錆チッピングコート剤。ゴム弾性を有し、耐チッピング性に優れます。アンダーコートとしても使用可。付属ボタンの付け替えにより、凹凸パターンを変えることができます。錆プロテクト 597-10B の補修としても好適。

適用基材

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、アルミ、ED 電着

適用上塗り (*1)(*2)

2 液アクリルウレタン、ラッカー

(*1) フタル酸樹脂塗料を上塗りするとタックが残ります。

(*2) 2 液プライマーサフェーサーを上塗りするとリフティングが生じる場合があります。

塗装要領

塗装方法	エアゾール
標準膜厚(μm)	100~300
塗布量(m ² /本)	1.5 (*3)(*4)

(*3) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*4) 膜厚 100 μm の目安の塗布量です。

塗装間隔 (*5)(*6)(*7)

温度	10℃	20℃	30℃	40℃	60℃	80℃
乾燥時間	24 時間	16 時間	8 時間	2 時間	1 時間	30 分

(*5) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐに上塗り塗装できます。

(*6) 膜厚: 100 μm

(*7) 膜厚が 200 μm を超える場合、強制乾燥を推奨しません。膨れ、ピンホールなどが生じる可能性があります。

塗料性状 (*8)

	ホワイト	ブラック
色	白	黒
臭気	溶剤臭	
比重	1.42	1.34
指触乾燥	30 分(気温 20℃)	

(*8) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

適用法令

消防法	危険物 第 4 類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	該当

使用上の注意

- ・ 高圧洗浄機などを使用して、汚れ(凍結防止剤や油分など)を除去してください。洗浄後の水分は完全に乾燥させてください。
- ・ 使用の前に缶ごとよく振って攪拌してください。
- ・ 低温時(10℃以下)塗布が悪い場合、ぬるま湯などで温めてから使用してください。
- ・ 使用後はボタンの詰まりを防ぐため、缶を逆さにして 1~2 秒空吹きしてください。
- ・ 基材(アルミ素材など)の種類、上塗り塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。

ピンプル 597

塗膜性能 (*9)

試験片	基材	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		#240 ペーパーで足付け	
	下塗り	塗料名	ピンプル 597 ブラック		エアゾール
		膜厚	200~300 μm		
		乾燥条件	20°C × 7 日		
性能項目	付着性	25 / 25		3mm 基盤目セロテープ	
	耐屈曲性	常温	異常なし		10mm φ
		-30°C	異常なし		
	耐衝撃性	常温	異常なし		デュポン式、半径 6.35mm、1kg、50cm
		-30°C	異常なし		
	耐湿性	異常なし		50°C90%RH × 10 日	
	耐塩水噴霧性	異常なし (錆幅 2mm 以下)		5%NaCl、35°C × 1000 時間	
	グラベロ試験	常温	90°	発錆 5 点以下	
45°			発錆 5 点以下		
-30°		90°	発錆 5 点以下		
		45°	発錆 5 点以下		

(*9) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。