

ポリエステル樹脂 FH-123

【特長】

ハンドレイアップ成形に適した粘性です。

漁船成形用に適しており、繊維強化プラスチック(FRP)船特殊基準に適合しています。

空気硬化剤を含有しているインパラタイプです。

【液状特性】

項目	単位	冬用	春秋用	夏用
粘度	mPa・s(25℃)	250~350	350~450	450~600
揺変度	(25℃)	1.5 以上		

【機械特性】

項目	単位	注型板	積層板	試験法
バーコール硬さ	HBI-A	40	52	JIS K 7060
吸水率	Wt%	0.15	—	JIS K 7209
引張強さ	MPa	60	93	JIS K 7113
引張弾性率	GPa	—	8.7	
引張破断伸び率	%	2.9	—	
曲げ強さ	MPa	—	169	JIS K 7203
曲げ弾性率	GPa	—	8.3	
加熱変形温度	℃	81	—	JIS K 7207
ガラス含有率	Wt%	—	30.6	JIS K 7252

硬化物の作製条件: 20℃ 55%MEKPO 1部 24時間放置

80℃ 3時間 アフターキュアー

ガラス繊維 EM450 チョップドストランドマット 3プライ

【硬化特性】

温度	硬化剤 添加量	冬用		春秋用		夏用	
		マットゲル	ポットゲル	マットゲル	ポットゲル	マットゲル	ポットゲル
5℃	1.0 部	36 分	47 分	—	—	—	—
	1.5 部	24 分	27 分	—	—	—	—
	2.0 部	20 分	21 分	—	—	—	—
10℃	1.0 部	36 分	43 分	—	—	—	—
	1.5 部	24 分	27 分	—	—	—	—
	2.0 部	20 分	21 分	—	—	—	—
15℃	1.0 部	22 分	27 分	37 分	57 分	—	—
	1.25 部	—	—	32 分	41 分	—	—
	1.5 部	16 分	17 分	26 分	34 分	—	—
20℃	0.75 部	21 分	23 分	30 分	53 分	44 分	88 分
	1.0 部	17 分	17 分	23 分	32 分	34 分	64 分
	1.25 部	—	—	19 分	25 分	29 分	51 分
	1.5 部	12 分	12 分	—	—	—	—
25℃	0.75 部	—	—	21 分	30 分	29 分	52 分
	1.0 部	—	—	17 分	23 分	22 分	37 分
	1.25 部	—	—	13 分	16 分	20 分	31 分
30℃	0.5 部	—	—	19 分	38 分	24 分	55 分
	0.75 部	—	—	13 分	22 分	19 分	35 分
	1.0 部	—	—	10 分	15 分	16 分	25 分
35℃	0.5 部	—	—	—	—	18 分	38 分
	0.75 部	—	—	—	—	12 分	22 分
	1.0 部	—	—	—	—	9 分	14 分

硬化剤:55%MEKPO

ガラスマット:MC-450N

記載の特性値は実績値であり、保証値ではありません。

本製品が目的に適合するかどうか十分お確かめの上使用してください。