

ピンブル 598ECO ブラック

概要

特化則対応。エアゾールタイプの高防錆チッピングコート剤。ゴム弾性を有し、耐チッピング性に優れます。アンダーコートとしても使用可。付属ボタンの付け替えにより、凹凸パターンを変えることができます。錆プロテクト 597-10B の補修としても好適。

適用素地

SPCC、亜鉛メッキ、SUS、アルミ、ED 電着

適用上塗 (*1)(*2)

アクリルウレタン、ラッカー

(*1) フタル酸樹脂塗料を上塗りするとタックが残ります。

(*2) 2液プライマーサフェーサーを上塗りするとリフティングが生じる場合があります。

塗料性状 (*3)

色	黒色
臭気	溶剤臭
比重	1.3 (*4)
指触乾燥	30分(20℃)

(*3) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*4) エアゾール原液のデータ。

使用方法

1. 塗装面をシリコンオフやシンナーなどで洗浄し、油分やゴミなどを取り除いてください。
2. ピンブル 598ECO ブラックを使用の前に缶ごとよく振って攪拌してください。
3. ボタンを選択してください。赤色が小タイプ、白色が大タイプの凹凸模様となります。
4. 30~40cm 離して均一に2~3回重ね塗りしてください。
5. 常温乾燥もしくは強制乾燥を行ってください。(塗装間隔参照)
6. 適切な塗料で上塗りを行ってください。(適用上塗参照)

塗装要領

塗装方法	エアゾール
標準膜厚(μm)	100~300
塗布量(m ² /本)	1.5 (*5)(*6)

(*5) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

(*6) 膜厚 100μm の目安の塗布量です。

塗装間隔 (*7)(*8)(*9)

温度	10℃	20℃	30℃	40℃	60℃	80℃
上塗可能時間	24時間	16時間	8時間	2時間	1時間	30分

(*7) 塗装間隔が長くなるなどして、本品塗膜の脱脂が必要な場合は、シリコンオフを使用してください。脱脂後、すぐの上塗り塗装できます。

(*8) 膜厚: 100μm

(*9) 膜厚が厚い場合、強制乾燥を行うと膨れ、ピンホールなどが生じる可能性があります。

使用上の注意

- ・ 素地の種類、上塗塗料の種類によっては、密着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 低温時(5℃以下)に使用の場合、十分な密着が得られない可能性があります。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 低温時(10℃以下)吐出性が悪い場合、ぬるま湯などで温めてから使用してください。
- ・ 使用後はボタンの詰まりを防ぐため、缶を逆さにして1~2秒空吹きしてください。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報は SDS を参照ください。
- ・ 本品の有効期限は製造日より9ヵ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・ 有効期限は製品の保証期間ではありません。

適用法令

消防法	危険物 第4類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

ピンプル 598ECO ブラック

塗膜性能 (*10)

試験片	基材	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		#240 ペーパーで足付け
	下塗り	塗料名	ピンプル 598ECO ブラック	エアゾール
		膜厚	200~300 μ m	
		乾燥条件	20°C × 7 日	
性能項目	付着性	25 / 25		3mm 基盤目セロテープ
	耐屈曲性	異常なし		常温、10mm ϕ
	耐衝撃性	異常なし		常温、デュボン式、半径 6.35mm、1kg、50cm
	耐湿性	異常なし		50°C90%RH × 10 日
	耐塩水噴霧性	異常なし(錆幅 2mm 以下)		5%NaCl、35°C × 1000 時間
	グラベロ試験	剥がれなし		常温、6 号碎石、500g、0.3MPa、90°、5 回投石

(*10) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。