

ピタキング 602ECO

概要

トルエン・キシレン非含有、特化則対応の塗料用プライマー。主成分は変成オレフィン樹脂。多様な素地及び上塗塗料と強力に密着します。

使用方法

1. 塗装面をシリコンオフやシンナーなどで洗浄し、油分やゴミなどを取り除いてください。
2. 原液を薄く均一に塗布してください。(塗装要領参照) 使用後のスプレーガンはラッカーシンナーですぐに洗浄してください。残液は元の容器に戻さず処分してください。
3. 常温乾燥もしくは強制乾燥を行ってください。(塗装間隔参照)
4. 適切な塗料で上塗りを行ってください。(上塗塗料適用表参照)

塗装要領

塗装方法	エアースプレー
標準膜厚(μm)	7~11
塗布量(g/m ²) (*1)	100

(*1) この塗布量には、塗装時のロスを含みません。

塗装間隔 (*2)

温度	20℃	60℃	80℃
最短	30分	20分	10分

(*2) ピタキング 602ECOを塗布後、7日以内に上塗りしてください。

塗料性状 (*3)

色	淡黄色透明
臭気	溶剤臭
比重	約 0.90
固形分	約 7%
粘度	約 10mPa・s
指触乾燥	約 6分(20℃)
耐熱性	160℃×30分

(*3) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

適用法令

消防法	危険物 第4類 第一石
毒劇法	非該当
有機則	該当
特化則	非該当

使用上の注意

- ・ 素地の種類、上塗塗料の種類によっては、付着性が劣る場合があります。事前に確認してください。
- ・ 旧塗膜に本品を使用の場合、縮れなどが生じる可能性があります。
- ・ 塗装環境などによっては、付着性が劣る場合があります。
- ・ 本品は有機溶剤を含みます。換気、火気に気を付けてください。詳細な安全情報はSDSを参照ください。
- ・ 本品の有効期限は製造日より9ヵ月です。ただし、使用方法や保管状況により早く劣化する場合があります。早めのご使用をお奨めします。
- ・ 有効期限は製品の保証期間ではありません。

ピタキング 602ECO

素地密着適用表

アルミ合金 (*4)	◎	ブリキ	◎
アルマイト	◎	PP バンパー (*5)	◎
ステンレス	◎	PP (ポリプロピレン) (*6)	○
鉄	◎	PE (ポリエチレン)	×
黒皮鉄	◎	PC (ポリカーボネート) (*7) (*8)	◎
トタン	◎	塩化ビニル (硬質・軟質) (*8)	◎
焼付塗装塗膜	◎	ABS	◎
電着塗装塗膜	◎	FRP (*9)	◎
亜鉛 (ジंक) 処理鋼板	◎	アクリル (*8)	◎
ガルバリウム	◎	ウレタン	◎
クロムメッキ	◎	ナイロン	◎
銅	◎	PET (*8)	◎
真ちゅう (黄銅)	◎	ガラス (*8)	◎

(*4) アルミ合金の種類によっては密着性が低いものがあります。

(*5) PP バンパーは PP 以外の成分を含むため、PP 単体よりも密着性が向上します。

(*6) 足付け処理すると密着します。

(*7) プライマーに含有の溶剤による影響で亀裂 (クラック) が生じる可能性があります。

(*8) 透明素地への使用は紫外線による劣化のため、経時で密着性が低下する可能性があります。

(*9) FRP の表面にパラフィン (油分) が残っている場合は密着性が悪い場合があります。

上塗塗料適用表

ウレタン	◎	水性ウレタン	◎
エポキシ	◎	メラミン焼付	◎
ラッカー	◎	アクリル焼付	×
アルキッド (フタル酸)	◎	粉体焼付	×

塗膜性能 (*10)

試験片	基材	SPCC-SD (冷間圧延鋼板)		
	下塗り	塗料名	ピタキング 602ECO	エアースプレー 2 コート (*11)
		膜厚	7~11 μ m	
		乾燥条件	20°C × 30 分	
中塗り	塗料名	なし		
上塗り	塗料名	2 液アクリルウレタン塗料	エアースプレー	
	膜厚	30~40 μ m		
	乾燥条件	60°C × 2 時間		
性能項目	付着性	100 / 100		2mm 碁盤目セロテープ
	耐衝撃性	異常なし		デュポン式、半径 6.35mm、300g、30cm
	耐湿性	異常なし		50°C90%RH × 10 日間

(*10) 上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(*11) ノズル口径 1.4mm のスプレーガンを使用。標準膜厚を得るために必要な塗布回数は、塗布スピードなどにより変わります。