

# Solar

きわみ

## 極シリーズ

低収縮ポリエステルパテ



### バランスのとれた性能

ヘラ付け性、研削性に優れ  
ノンセッティングで強制乾燥可能な低収縮タイプ

### 各鋼板への適合性

高張力鋼板・防錆鋼板・アルミ  
ステンレス等に幅広く適合

|       |         |
|-------|---------|
| 研削性   | : ★★★★★ |
| 密着性   | : ★★★★★ |
| 耐熱性   | : ★★★★★ |
| ヘラ付け性 | : ★★★★★ |

**極80** 10mm  
厚付けタイプ 程度

**極120** 5mm  
中間タイプ 程度

**極180** 3mm  
細地タイプ 程度

#### 基本性能 (標準タイプ)

可使時間: 4分 (20℃)  
研削可能時間: 強制乾燥60℃ 5分+放冷5分・常温乾燥20℃ 30分  
硬化剤: F-10 (重量比 主剤100:2~3)  
特化則: 該当 PRTR: 該当

#### 季節タイプ

標準タイプ  
(春秋)

高温タイプ  
(夏)

低温タイプ  
(冬)

内容量 **3.2kg** 入数 4缶

## 株式会社 ソーラー

神戸市中央区布引町2丁目1番7号

神戸本社 / TEL.(078)231-0431 東京支店 / TEL.(03)6858-2223

名古屋営業所 / TEL.(052)686-5931 九州営業所 / TEL.(092)411-1572

ご不明な点がございましたら、お近くの支店・営業所までお問い合わせください。

NO.201808

性能表

| 品 種                                           |         | 極80     | 極120    | 極180    |
|-----------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 項目                                            | 条件      |         |         |         |
| 色                                             | 目視      | 灰色      | 淡灰色     | 白色      |
| 比 重                                           | 20℃     | 1.28    | 1.40    | 1.40    |
| 混合比(重量比)                                      | 主剤:硬化剤  | 100:2   | 100:2   | 100:2   |
| 厚 付 性                                         | 垂直面     | 10mm    | 5mm     | 3mm     |
| セッティングタイム                                     | —       | 不要      | 不要      | 不要      |
| 可使時間                                          | 20℃     | 4分      | 4分      | 4分      |
| 研削可能時間                                        | 常温乾燥20℃ | 30分     | 30分     | 30分     |
|                                               | 強制乾燥60℃ | 5分+放冷5分 | 5分+放冷5分 | 5分+放冷5分 |
| 研 削 量                                         | 1h      | 4.5g    | 3.5g    | 2.7g    |
|                                               | 24h     | 2.9g    | 2.7g    | 2.4g    |
| 耐熱密着性<br>加熱時間30分<br>パテ付け1日後評価                 | SPCC    | 160℃    | 160℃    | 160℃    |
|                                               | ボンデ     | 160℃    | 160℃    | 160℃    |
|                                               | シルバーアロイ | 140℃    | 140℃    | 160℃    |
|                                               | シルバージンク | —       | —       | —       |
|                                               | A5052P  | 200℃    | 180℃    | 200℃    |
|                                               | SUS304  | 160℃    | 160℃    | 180℃    |
|                                               |         |         |         |         |
| 耐水密着性<br>40℃/7日浸漬<br>総合塗膜で評価<br>(パテ・ブラサフ・上塗り) | SPCC    | ○       | ○       | ○       |
|                                               | ボンデ     | ○       | ○       | ○       |
|                                               | シルバーアロイ | ○       | ○       | ○       |
|                                               | シルバージンク | —       | —       | —       |
|                                               | A5052P  | ◎       | ◎       | ◎       |
|                                               | SUS304  | ○       | ○       | ○       |

・測定条件:主剤(標準タイプ)・硬化剤2% 温度20℃ ・記載の特性値は保証値ではありません。

種類別使用温度(推奨)

|       | 5℃     | 10℃ | 15℃    | 20℃ | 25℃    | 30℃ | 35℃ |
|-------|--------|-----|--------|-----|--------|-----|-----|
| 低温タイプ | ←————→ |     |        |     |        |     |     |
| 標準タイプ |        |     | ←————→ |     |        |     |     |
| 高温タイプ |        |     |        |     | ←————→ |     |     |

使用方法

- ◆足付け(P80~P120ペーパー)・脱脂を行ってください。
- ◆主剤をよく攪拌してください。硬化剤をよく揉みほぐしてください。
- ◆主剤と硬化剤を均一に混合して下さい。  
(重量比 100:2~3)
- ◆しごき塗りをし、ペーパー目に充分なじませて必要な厚みに盛って下さい。

注 意

主剤・硬化剤の割合は重量比で計量して下さい。混合した際、発熱を伴いますのでご注意下さい。硬化剤は加熱、衝撃などにより爆発的に燃焼する恐れがありますので、取扱いには充分ご注意ください。指定外の材料は絶対に混合しないで下さい。本来の用途以外に使用しないで下さい。本製品が目的に適合するかどうか充分お確かめの上で使用してください。主剤・硬化剤は密閉し、冷暗所で保管してください。取扱い又は使用に際し、安全データシート(SDS)をお読みください。