



# ピタキング602ECO

特化則対応プライマー  
トルエン・キシレンフリー

## 基本性能

外観：淡黄色クリアー

上塗り可能時間：30分(20℃ 65%)

耐熱性：160℃ 30分

容量：16L/3.5L×4缶/420ml×12本(6本×2)

## 使用方法

- ・シリコンオフやシンナーなどで洗浄し、油脂分やゴミ等を取り除きます。
- ・原液を薄く均一に塗布します。1～2分後、同様にもう一度薄く塗布します。  
(塗布量 100g/m<sup>2</sup> 乾燥膜厚10μm)  
※一度に厚塗りせず、薄く2回に分けて塗布した方が均一に塗布できます。
- ・上塗り塗装は、20℃/30分以上置いてから7日以内で行ってください。  
※60℃/20分、80℃/10分も可能です。

**Solar**  
株式会社ソーラー

本社/神戸市中央区布引町2丁目1番7号  
TEL.(078)231-0431 FAX.(078)242-1575  
東京支店 /TEL.(03)6858-2223  
名古屋営業所/TEL.(052)686-5931  
九州営業所 /TEL.(092)411-1572

ご不明な点がございましたら、お近くの支店・営業所までお問い合わせください。

用途  
特長

ステンレス、アルミなどの各種金属、プラスチック、磁器タイルや焼付け塗装など  
広範囲な対象物に対してサンディングすることなく良好な塗料密着性が得られます。

\*PPバンパー補修時のパテの下地処理等には適さない場合があります。  
\*プラスチックは種類が多く、適応できない場合がありますので必ず事前テストでご確認ください。

素地密着適用表

アルミ合金*1	◎	ブリキ	◎
アルマイト	◎	PPバンパー*2	◎
ステンレス	◎	PP (ポリプロピレン)	○
鉄	◎	PE (ポリエチレン)	×
黒皮鉄	◎	PC (ポリカーボネイト)*3*4	◎
トタン	◎	塩ビ(硬質・軟質)*4	◎
焼付塗装塗膜	◎	ABS	◎
電着塗装塗膜	◎	FRP*5	◎
亜鉛(ジंक)処理鋼板	◎	アクリル*4	◎
ガルバリウム	◎	ウレタン	◎
クロムメッキ	◎	ナイロン	◎
銅	◎	PET*4	◎
真ちゆう(黄銅)	◎	ガラス*4	◎

本記載内容は、気候、基材の状態、上塗り塗料の種類、基材と上塗り塗料の組合せ、作業環境などにより変わる可能性があります。事前のテストを推奨致します。

\*1:アルミ合金の種類によって密着性が低いものがあります。

\*2:PPバンパーはPP以外の成分を含むため、PP単体よりも密着性が向上します。

\*3:含有溶剤による影響で亀裂(クラック)が生じる可能性があります。

\*4:透明素材への使用は紫外線による劣化のため、経時で密着性が低下する可能性があります。

\*5:FRPの表面にパラフィン(油分)が残っている場合は密着性が低下する可能性があります。

上塗り塗料適用表

ウレタン塗料	◎	アルキッド(フタル酸)塗料	◎
エポキシ塗料	◎	フッ素塗料	◎
ラッカー塗料	◎		

使用方法

シリコンオフやシンナーなどで洗浄し、  
油脂分やゴミ等を取り除きます。

原液を薄く均一に塗布します。  
1~2分後、同様にもう一度薄く塗布します。  
(塗布量 100g/m<sup>2</sup> 乾燥膜厚10μm)

※一度に厚塗りせず、薄く2回に分けて塗布した方が均一に塗布できます。

上塗り塗装は、20℃/30分以上置いてから  
7日以内で行ってください。

※60℃20分、80℃10分も可能です。

性状

項目	値	条件
外観	クリア(淡黄色)	—
比重	0.87	—
粘度	13mPa/s	B型粘度計
乾燥時間	指触30分	20℃/65%
上塗り可能時間	30分以上	20℃/65%
耐熱性	160℃/30分	—

使用上の注意

- ・浴室など湿度が高い所への使用は避けてください。
- ・皮膚に付着するとかぶれを起こしたり、吸入すると中毒その他の健康障害を起こすことがありますので換気を行ない保護マスク、保護手袋等の保護具を着用してください。
- ・火気のある所では使用しないでください。
- ・火気の無い所で直射日光を避け、涼しい所で保管してください。
- ・取扱い又は使用に際し、安全データシート(SDS)をお読みになり、法規に沿った作業環境でご使用ください。